

JSW
THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

JADS **SERIES**



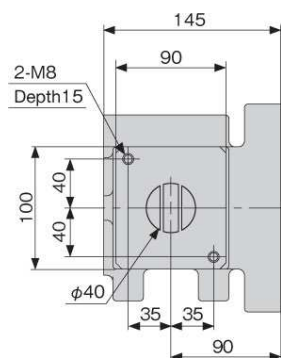
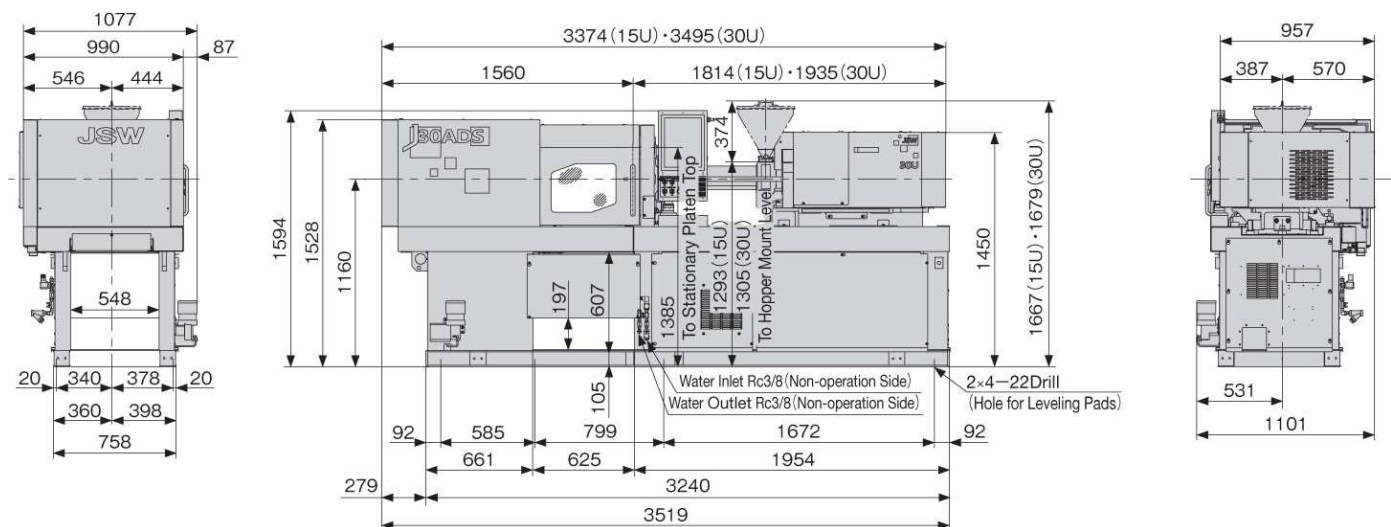
Polno električni stroji za injekcijsko stiskanje plastičnih mas

Manjši stroji do 180 ton zapiralne sile
J30ADS·J50ADS·J80ADS·J100ADS·J130ADS·J180ADS

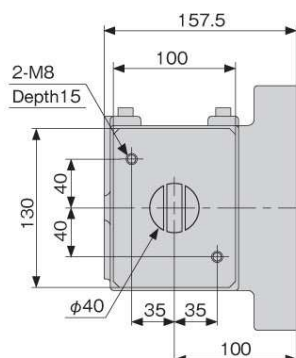
Izdelani v Hirošimi

Lesnik ³⁰ LET
YEARS
www.lesnik.si

Enota	Funkcija	15U			30U			
Brizgalna enota	Premier polža [mm]	16	18	20	20	22	25	
	Hod polža [mm]	60			80			
	Teoretični volumen brizga [cm ³]	12	15	18	25	30	39	
	Teža brizga [g](GP- PS)	11	14	17	23	28	38	
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172
		Maks. naknadni tlak [MPa]	251	198	161	245	203	157
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	350			350		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	70	89	110	110	133	172
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	10	14	17	17	21	28
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			500		
	Brizgalna enota za visoko hitrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172
		Maks. naknadni tlak [MPa]	251	198	161	245	203	157
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	500			500		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	101	127	157	157	190	245
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	10	14	17	17	21	28
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			500		
	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172
		Maks. naknadni tlak [MPa]	251	198	161	245	203	157
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	250			250		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	50	64	79	79	95	123
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	10	14	17	17	21	28
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			500		
	Naležna sila šobe [kN]	19.6						
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]	50						
	Vrsta šobe	Odprta šoba						
	Temperaturne cone brizgalne enote	Cilinder 3, šoba 2						
	Moč gretja [kW]	3,1			3,9			
Zapiralna enota	Mehanizem	Dvojni kolenčasti zglob						
	Zapiralna sila [kN]	300						
	maks. odpiranje [mm]	660						
	maks.pot odpiranja [mm]	230						
	Višina orodja [mm]	120~430						
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]	310×310						
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]	440×440						
	Premier centrirnega obroča [mm]	125						
	Izmetač	Ø60 / 1 točkovni v centru						
	Izmetalna sila [kN]	9,9						
	Hod izmetača [mm]	50						
	splošno	Teža stroja [t]	2,3					
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		3,52×1,10×1,59			3,52×1,10×1,59			

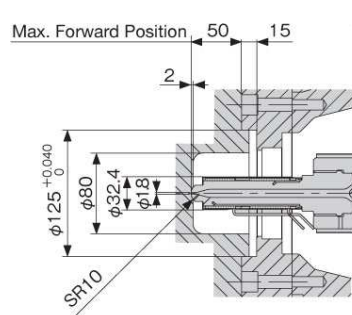


15U

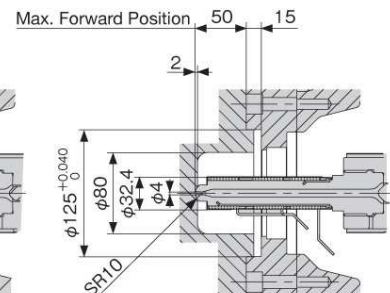


30U

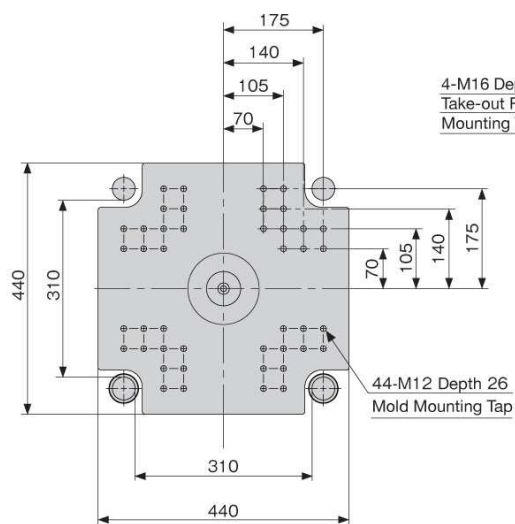
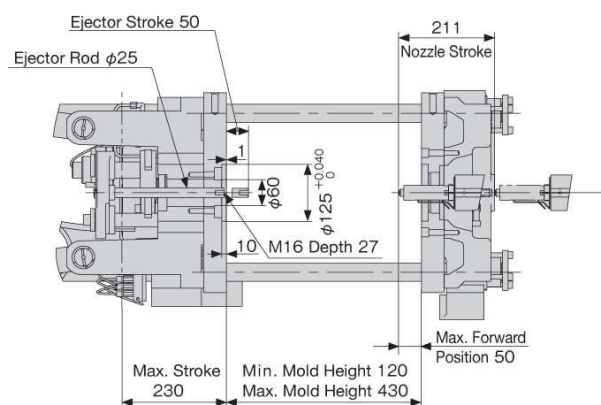
Top of Hopper Frange



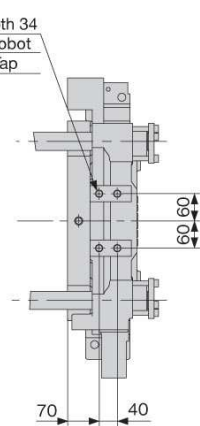
15U



30U

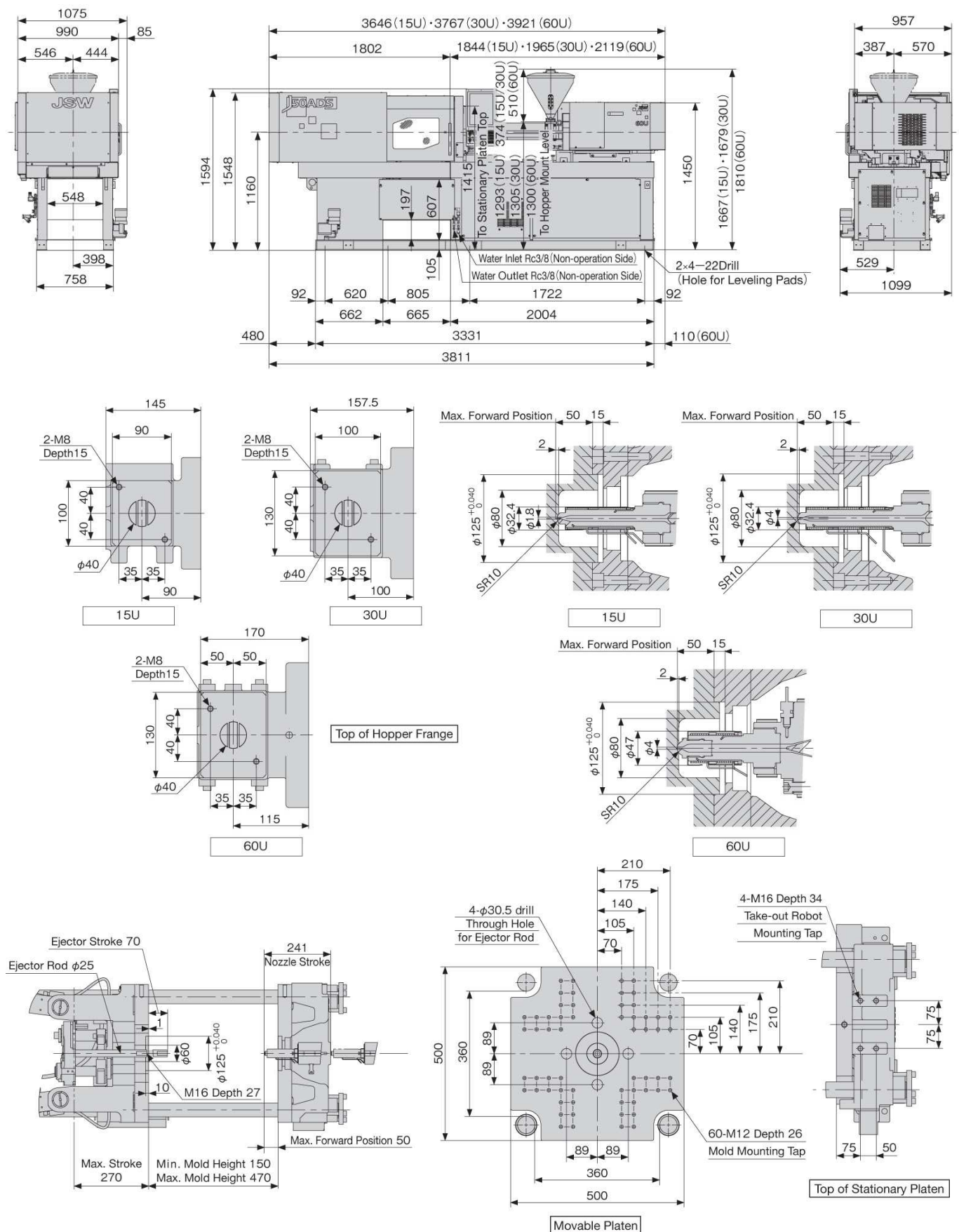


Movable Platen

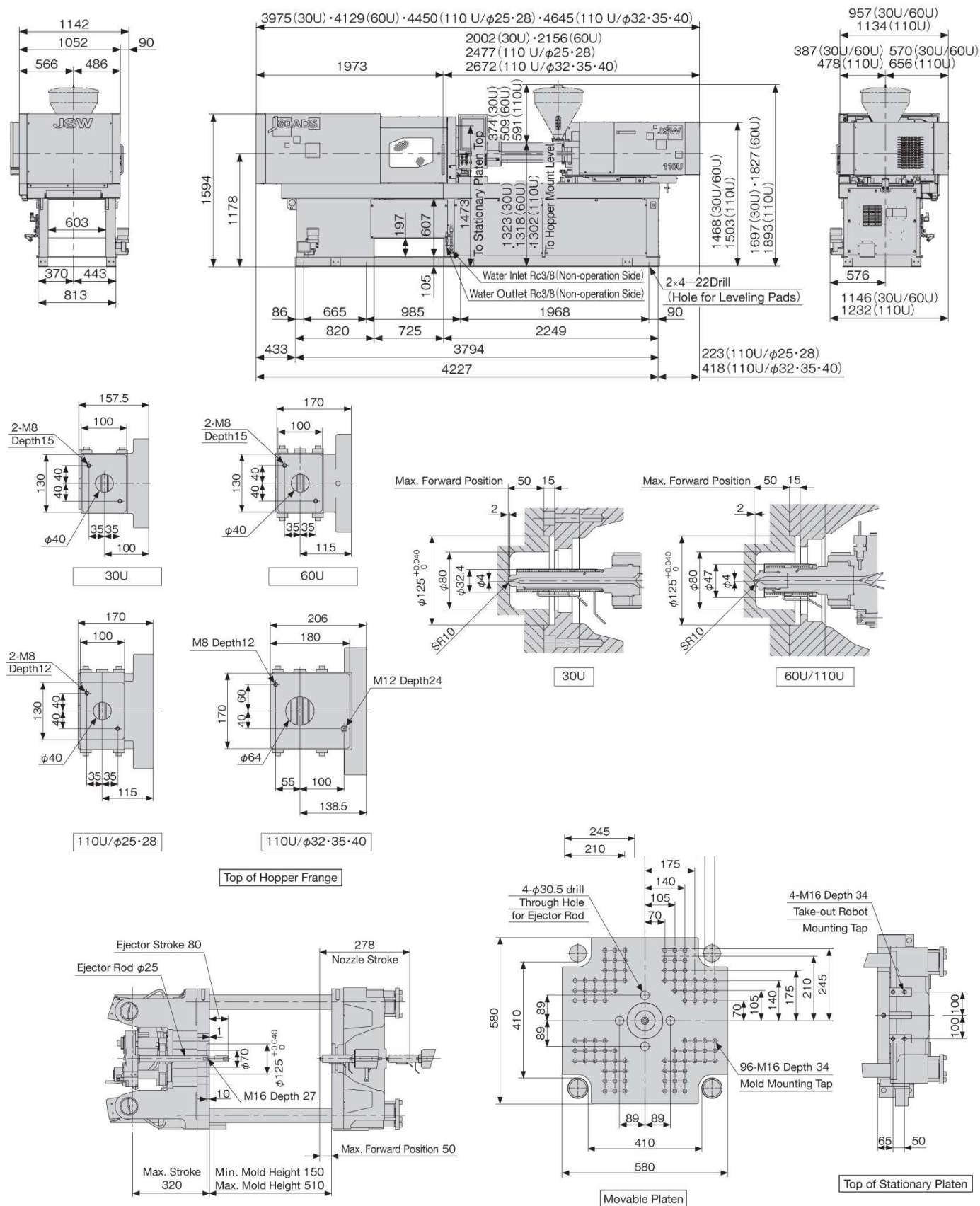


Top of Stationary Platen

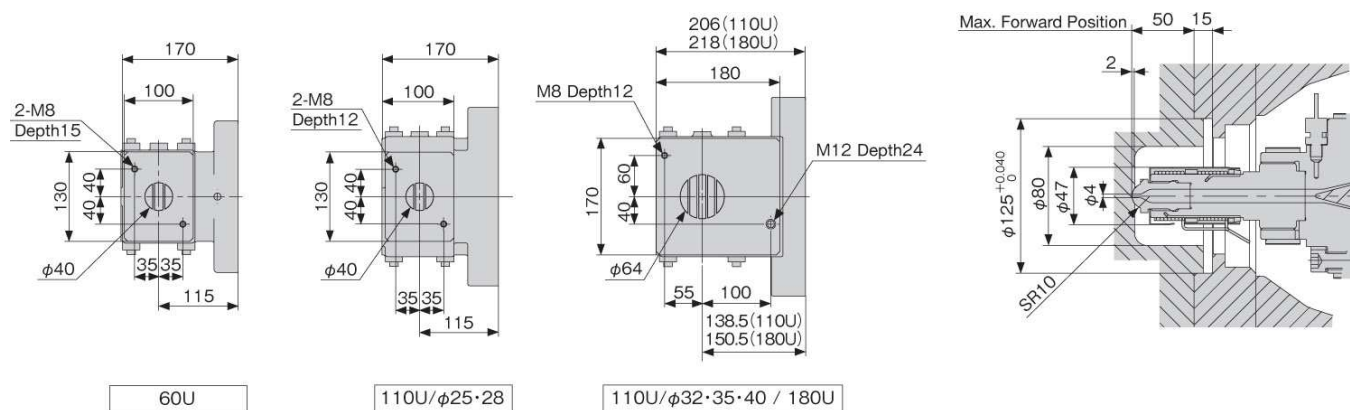
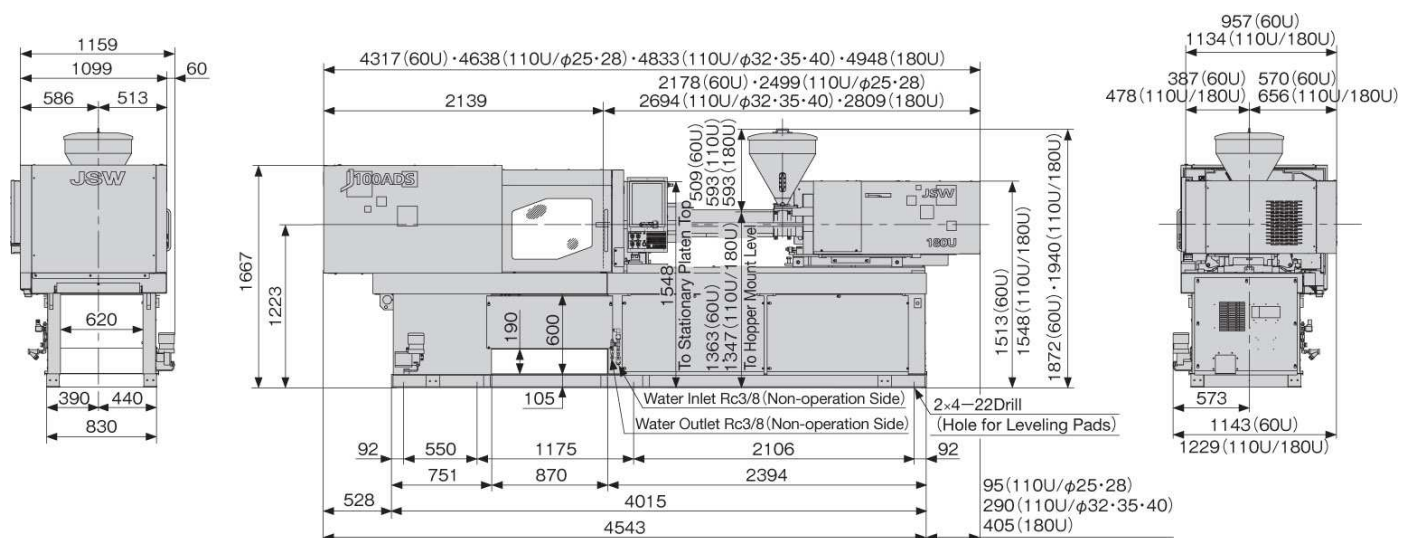
Enota	Funkcija		15U			30U			60U		
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		16	18	20	20	22	25	25	28	32
	Hod polža [mm]		60			80			100		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		12	15	18	25	30	39	49	62	80
	Teža brizga [g](GP- PS)		11	14	17	23	28	38	45	56	73
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Maks. naknadni tlak [MPa]	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	350			350			350		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	70	89	110	110	133	172	172	216	281
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			500			400		
	Brizgalna enota za visoko hitrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Maks. naknadni tlak [MPa]	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	500			500			500		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	101	127	157	157	190	245	245	308	402
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			500			400		
	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	276	218	177	270	223	172	270	215	165
		Maks. naknadni tlak [MPa]	251	198	161	245	203	157	245	195	150
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	250			250			250		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	50	64	79	79	95	123	123	154	201
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	10	14	17	17	21	28	34	46	74
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			500			400		
	Naležna sila šobe [kN]		19,6								
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50								
	Vrsta šobe		Odprta šoba						Odprta šoba		
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 3, šoba 2						Cilinder 4 , šoba 2		
	Moč gretja [kW]		3,1			3,9			5,5		
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob								
	Zapiralna sila [kN]		500								
	maks. odpiranje [mm]		740								
	maks.pot odpiranja [mm]		270								
	Višina orodja [mm]		150~470								
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		360×360								
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		500×500								
	Premer centrirnega obroča [mm]		125								
	Izmetač		Ø60 / 1 točkovno			Ø30,5 / 4 točkovno					
	Izmetalna sila [kN]		20								
	Hod izmetača [mm]		70								
	splošno	Teža stroja [t]		2,7						2,8	
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		3,81×1,10×1,59			3,81×1,10×1,59			3,92×1,10×1,59			



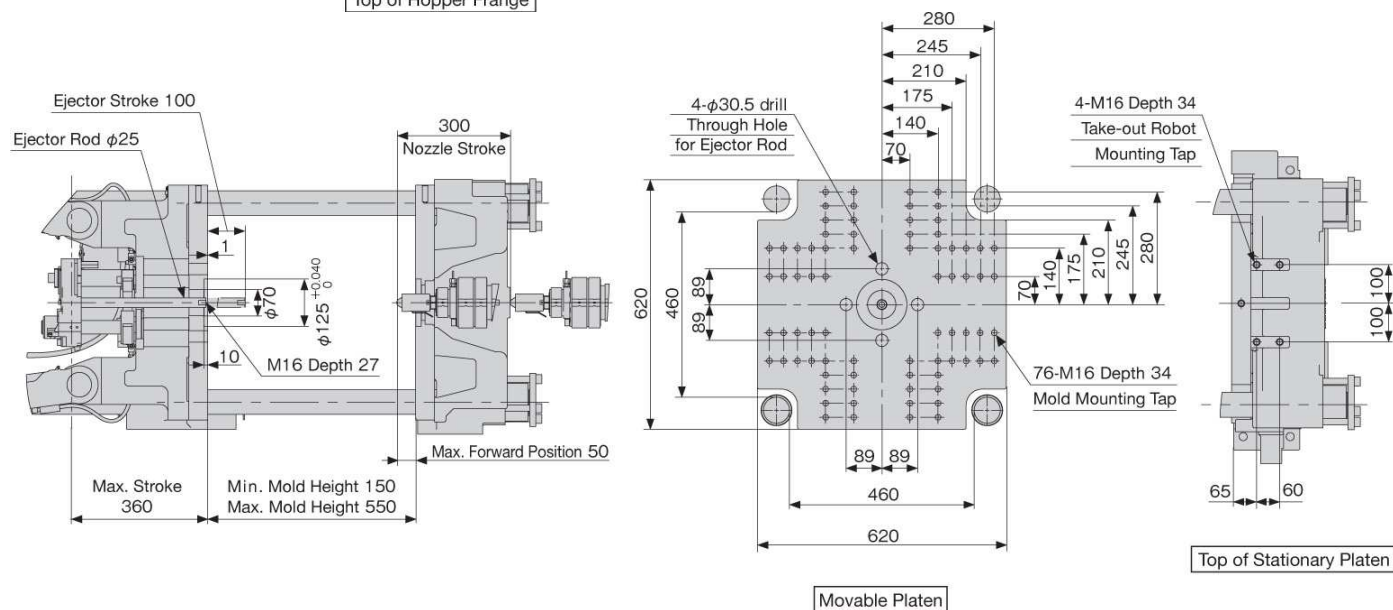
Enota	Funkcija		30U			60U			110U				
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		20	22	25	25	28	32	25	28	32	35	40
	Hod polža [mm]		80			100			100			120	
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		25	30	39	49	62	80	49	62	97	115	151
	Teža brizga [g](GP- PS)		23	28	38	45	56	73	45	56	88	105	137
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	350			350			350				
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	110	133	172	172	216	281	172	216	281	337	440
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			400			400				
	Brizgalna enota za visoko hitrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	223	172	270	215	165	-	-	-	-	-
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	203	157	245	195	150	-	-	-	-	-
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	500			500			-				
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	157	190	245	245	308	402	-	-	-	-	-
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	17	21	28	34	46	74	-	-	-	-	-
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			400			-				
	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	223	172	270	215	165	320	300	270	225	172
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	203	157	245	195	150	290	275	245	205	157
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	250			250			250				
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	79	95	123	123	154	201	123	154	201	241	314
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	17	21	28	34	46	74	34	46	74	92	123
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	500			400			400				
	Naležna sila šobe [kN]		19,6						24,5				
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50										
	Vrsta šobe		Odprta šoba				Odprta šoba						
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 3 , šoba 2				Cilinder 4 , šoba 2						
	Moč gretja [kW]		3,9				5,5			6,7		9,2	
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob										
	Zapiralna sila [kN]		800										
	maks. odpiranje [mm]		830										
	maks.pot odpiranja [mm]		320										
	Višina orodja [mm]		150~510										
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		410×410										
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		580×580										
	Premer centrirnega obroča [mm]		125										
	Izmetač		Ø70/1 točkovno (center)						Ø30,5 / 4 točkovni				
	Izmetalna sila [kN]		32.4										
	Hod izmetača [mm]		80										
	splošno	Teža stroja [t]		3,3			3,4			3,9			
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		4,23×1,15×1,59			4,23×1,15×1,59			4,45×1,23×1,59					



Enota	Funkcija		60U			110U					180U		
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45
	Hod polža [mm]		100			100		120			140		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223
	Teža brizga [g](GP- PS)		45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	350			350					350		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			400					400		
	Brizgalna enota za visoko hitrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	215	165	-	-	-	-	-	-	-	-
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	195	150	-	-	-	-	-	-	-	-
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	500			-					-		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	245	308	402	-	-	-	-	-	-	-	-
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	-	-	-	-	-	-	-	-
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			-					-		
	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	250			250					200		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	123	154	201	123	154	201	241	314	192	251	318
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			400					400		
	Naležna sila šobe [kN]		19,6			24,5							
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50										
	Vrsta šobe		Odprta šoba										
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 4 , šoba 2										
	Moč gretja [kW]		5,5			6,7			9,2			10,2	
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob										
	Zapiralna sila [kN]		1000										
	maks. odpiranje [mm]		910										
	maks.pot odpiranja [mm]		360										
	Višina orodja [mm]		150~550										
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		460×460										
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		630×630										
	Premer centrirnega obroča [mm]		125										
	Izmetač		Ø70/ 1 točkovno (center)					Ø30,5/ 4 točkovno					
	Izmetalna sila [kN]		32,4										
	Hod izmetača [mm]		100										
	splošno	Teža stroja [t]		4			4,5					4,6	
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		4,54×1,16×1,67			4,64×1,23×1,67			4,83×1,23×1,67			4,95×1,23×1,67		



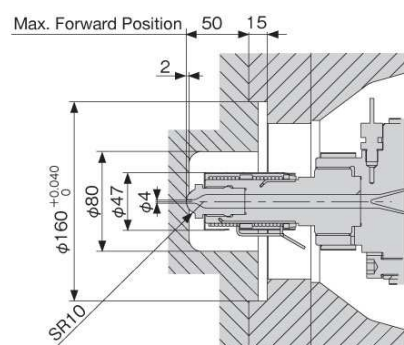
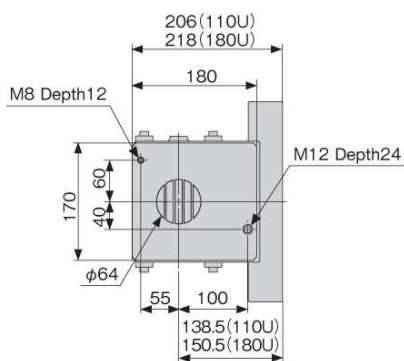
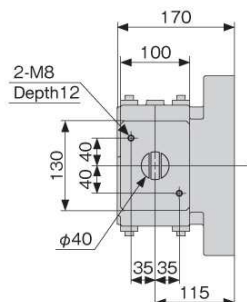
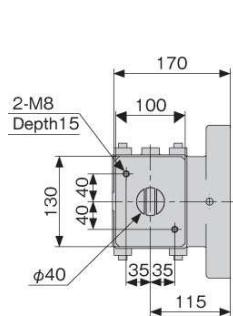
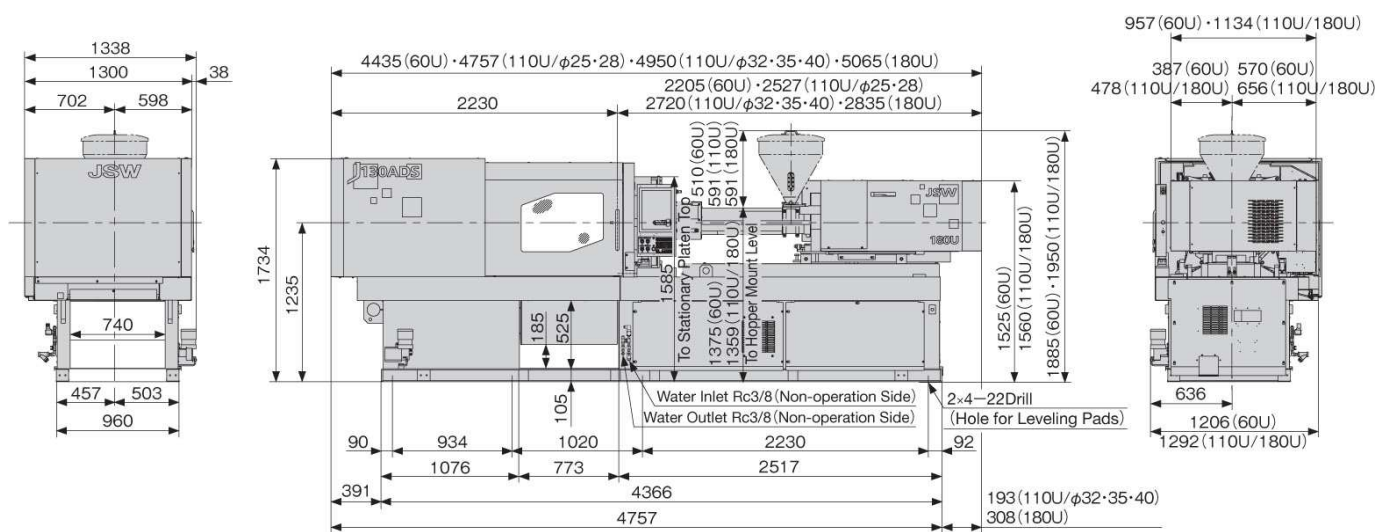
Top of Hopper Frange



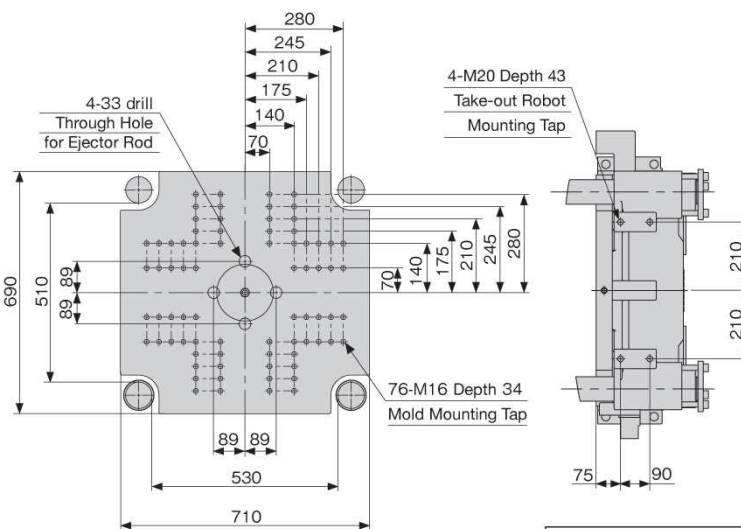
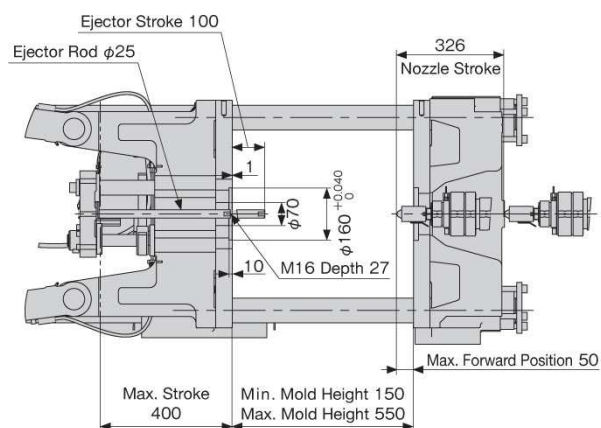
Movable Platen

Top of Stationary Platen

Enota	Funkcija		60U			110U					180U		
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		25	28	32	25	28	32	35	40	35	40	45
	Hod polža [mm]		100			100		120			140		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		49	62	80	49	62	97	115	151	135	176	223
	Teža brizga [g](GP- PS)		45	56	73	45	56	88	105	137	123	160	203
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	350			350					350		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	172	216	281	172	216	281	337	440	337	440	557
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			400					400		
	Brizgalna enota za visoko htrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	500			500					500		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	245	308	402	245	308	402	481	628	481	628	795
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			400					400		
	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	270	215	165	320	300	270	225	172	260	199	157
		Maks. naknadni tlak [MPa]	245	195	150	290	275	245	205	157	236	181	143
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	250			250					200		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	123	154	201	124	154	201	241	314	192	251	318
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	34	46	74	92	123	92	127	166
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			400					400		
	Naležna sila šobe [kN]		19,6			24,5							
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50										
	Vrsta šobe		Odprta šoba										
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 4 , šoba 2										
	Moč gretja [kW]		5,5			6,7		9,2			10,2		
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob										
	Zapiralna sila [kN]		1300										
	maks. odpiranje [mm]		950										
	maks.pot odpiranja [mm]		400										
	Višina orodja [mm]		150~550										
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		530×510										
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		710×690										
	Premer centrirnega obroča [mm]		160										
	Izmetač		Ø70/ 1 točkovno Ø33 / 4 točkovno										
	Izmetalna sila [kN]		32,4										
	Hod izmetača [mm]		100										
	splošno	Teža stroja [t]		5,3			5,8			5,9			
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		4,76×1,34×1,73			4,76×1,34×1,73			4,95×1,34×1,73			5,07×1,34×1,73		



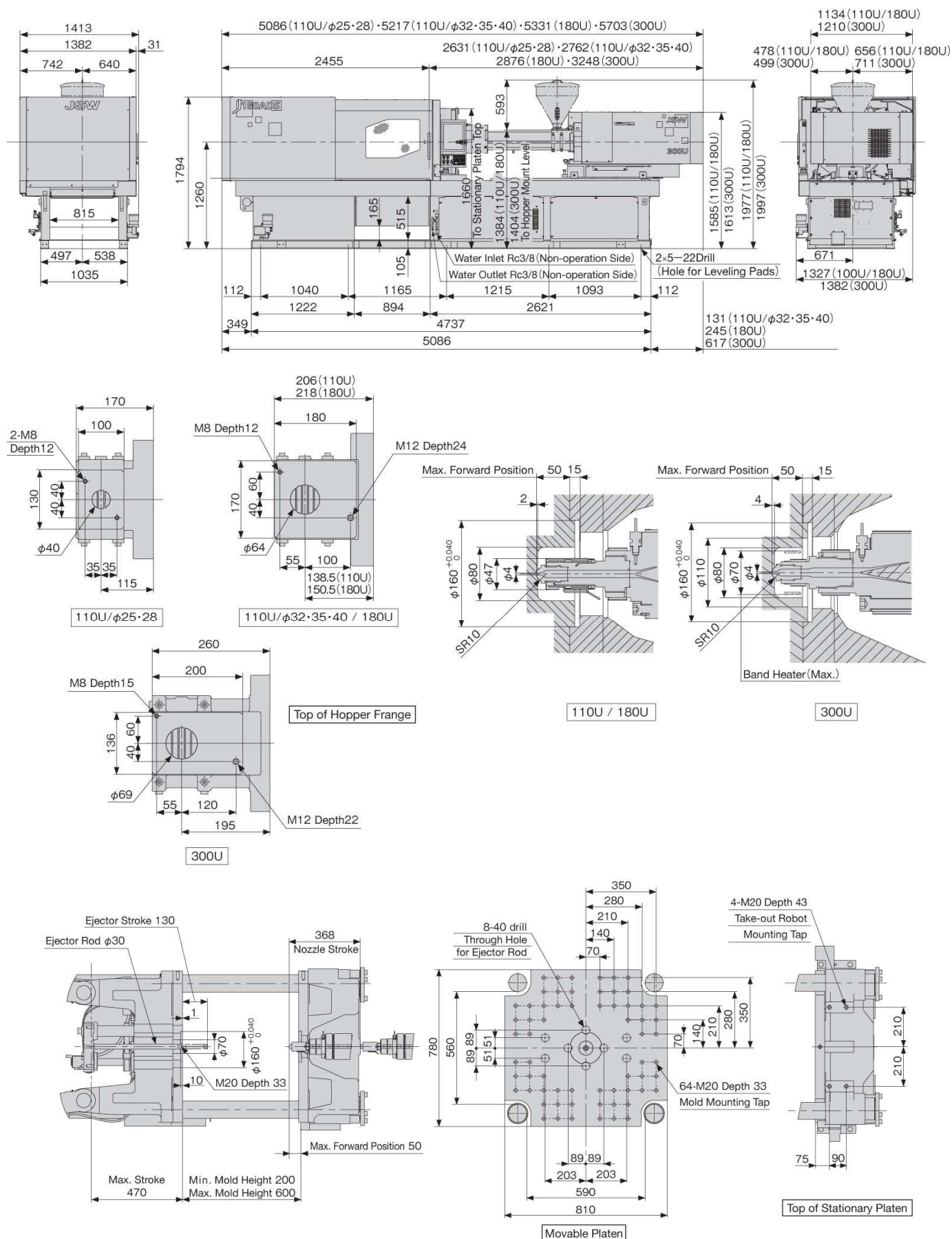
Top of Hopper Frange



Movable Platen

Top of Stationary Platen

Enota	Funkcija		110U					180U			300U		
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		28	28	32	35	40	35	40	45	40	46	51
	Hod polža [mm]		100		120			140			180		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		49	62	97	115	151	135	176	223	226	299	368
	Teža brizga [g](GP- PS)		45	56	88	105	137	123	160	203	206	273	335
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Maks. naknadni tlak [MPa]	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	350					350			240		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	172	216	281	337	440	337	440	557	301	399	490
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400					400			400		
	Brizgalna enota za visoko hitrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Maks. naknadni tlak [MPa]	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	500					500			330		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	245	308	402	481	628	481	628	795	415	548	674
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400					400			400		
	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	320	300	270	225	172	260	199	157	250	189	154
		Maks. naknadni tlak [MPa]	290	275	245	205	157	236	181	143	227	172	140
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	250					200			160		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	123	154	201	241	314	192	251	318	201	266	327
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	34	46	74	92	123	92	127	166	130	184	232
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400					400			400		
	Naležna sila šobe [kN]		24,5										
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50										
	Vrsta šobe		Odprta šoba										
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 4 , šoba 2									Cilinder 4 , šoba 1	
	Moč gretja [kW]		6,7			9,2		10,2			13		
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob										
	Zapiralna sila [kN]		1800										
	maks. odpiranje [mm]		1070										
	maks.pot odpiranja [mm]		470										
	Višina orodja [mm]		200~600										
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		590×560										
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		810×780										
	Premer centrirnega obroča [mm]		160										
	Izmetač		Ø70 / 1 točkovno Ø40 / 8 točkovno										
	Izmetalna sila [kN]		34,3										
	Hod izmetača [mm]		130										
	splošno	Teža stroja [t]		7,5									7,7
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		5,09×1,41×1,79			5,22×1,41×1,79			5,33×1,41×1,79			5,70×1,41×1,79		



Standardna oprema

STANDARDNA OPREMA

	Funkcija	
Brizgalna enota	KC odprta šoba (brizgalne enote do 300U)	
	N2000F cilinder	
	Polž LSP-2 odporen na obrabo (15U-180U)	
	Kromiran polž za brizg.enoto 300H	
	Pull-back funkcija polža	
	Možnost zasuka brizgalne enote s končnim stikalom	
	Preprečevanje hladnega zagona polža	
	Izbira temperatur polža za brizganje / čiščenje (purgirg) / pavzo	
	Funkcija za avtomatsko čiščenje (purgirg)	
	Izbira odmika šobe	
	Vbrizgovalni tlak /naknadni tlak: krmiljenje v 1 do 6 korakih (nastavljivo)	
	Doziranje/zadrževalni tlak: krmiljenje v 1 do 3 korakih (nastavljivo)	
	Izbira nadzora naknadnega tlaka	
	Možnost povleka polža nazaj	
	IVS Control (Preklop na naknadni tlak preko zaznavanja hitrosti)	
	Nadzor temperature cilindra (PID)	
	Nadzor sinhronnega dviga temperature cilindra	
	Nadzor temperature prirobnice liijaka	
	Soft pack Servo Control - Odstranitev tlačnih konic med vbrizgavanjem	
	HAVC – Natančno krmiljenje volumna vbrizga	
	IWCS – Nadzor nad težo vbrizga ter stabilnostjo blazine	
	Nadzor tesnjena zapore povratnega toka z obratom polža nazaj	
	Samodejno mazanje z mastjo	
	Izolacijski pokrov cilindra	
Zapiralna enota	Visoko zmogljiva vodila pomične plošče	
	Odpiranje/Zapiranje z nizkimi vibracijami	
	Široke vpenjalne plošče	
	Flat press konstrukcija za enakomerno porazdiletev zapiralne sile po vsej plošči	
	Odpiranje/zapiranje orodja: krmiljenje v 4 korakih	
	Gibanje izmetača: krmiljenje v 1 do 3 korakih (nastavljivo)	
	Funkcija naprednega varovanja orodja	
	Električno vodena nastavitve višine orodja	
	Avtomatska nastavitve zapiralne sile	
	Nadzor vrnitve izmetača v prvotno lego	
	Funkcija preganja (injection compression)	
	Vzporedni gibi:	
	• Vrtenje polža med odpiranjem/zapiranjem	
	• Izmetavanje med odpiranjem	
	• Vbrizgavanje med vzpostavitev zap.sile	
	Varnost zapiranja (električno, mehansko)	
	Izvrtnice za montažo robota	
	Puše v kolenčastih zgloboh brez mazanja	
	Avtomatsko mazanje	
	Servo motor z zavoro (Odpiranje/zapiranje, izmetač)	

	Funkcija	
Krmilnik	15-palčni TFT barvni LCD Android krmilnik	
	Večjezična izbira (ang,nem...)	
	Shranitev 300 orodij v notranji krmilnik (več na USB)	
	Soft start brizganja	
	USB port za tiskalnik	
	Funkcija lastne diagnostike	
	Čarovnik za lažjo nastavitve orodja	
	Memo zapiski za posamezna orodja	
	Zaslonske strani je možno shraniti na ISB	
	Funkcija PLC za krmiljenje vhodov / izhodov	
	Pomembne nastavitve vse na eni strani	
Pregledne funkcije	Prikaz dejanskih vrednosti	
	Pregled in shranjevanje krivulje vbrizgavanja in doziranja	
	Poraba energije in povrnitve z regeneracijo	
	Pregled temperature cilindra	
	Pregled vbrizgovalnih tlakov (IPM)	
	Statistični graf	
	Pregled nad proizvodnjo	
	Prikaz obratovalnih ur	
	Prikaz in analiza časa cikla	
	Vodič za preglede in vzdrževanja glede na dosedanje rabo	
	Alarmi za gretja, za mazanja, za previsok vbrizgovalni tlak	
	Nadzor nad servo motorji in obvestilo ob napačnem delovanju	
	Zgodovina sprememb in alarmov	
	Zaprti sistem za hladilne tokokroge	
	Pripomočki (orodja za vzdrževanje, drog za izmetač...)	

+ seznam opsijskih dodatkov za stroje

POTREBNA SKUPNA PRIKLOPNA ELEKTRIČNA MOČ

Model		Skupna potrebna električna vhodna moč[kVa]		
		Standardna brizgalna enota	Brizgalna enota za visoke hitrosti vbrizgavanja	Brizgalna enota za daljši naknadni tlak
J30ADS	15U	5,2	5,6	5,6
	30U	5,8	6,5	6,5
J50ADS	15U	5,6	6,0	6,0
	30U	6,2	6,9	6,9
	60U	9,4	10,2	10,2
J80ADS	30U	6,2	6,9	6,9
	60U	9,4	10,2	10,2
J100ADS	110U	1,9	—	13,9
	60U	9,6	10,4	10,4
	110U	14,1	—	14,1
J130ADS	180U	16,7	—	16,7
	60U	9,6	10,4	10,4
	110U	14,1	15,7	14,1
J180ADS	180U	16,7	18,3	16,7
	110U	12,8	14,4	12,8
	180U	14,9	16,5	14,9
	300U	19,2	20,6	19,2